

/sybil[®]
solutions



alperia  **bartucci**

Sybil Solutions

Un pilota automatico per processi complessi

**La famiglia di sistemi
di Intelligenza Artificiale
che migliora il comfort delle persone,
ottimizza i processi produttivi,
riduce le emissioni di gas serra.**



INDUSTRIA

Sybil Industrial

Soluzioni di controllo
avanzato per l'ottimizzazione
di processi industriali



INDUSTRIA DELL'ACCIAIO

- Miglior controllo della combustione
- Miglior controllo dei profili di temperatura di zona all'interno del forno
- Maggiore uniformità nella temperatura di uscita delle billette
- Riduzione ottenuta del consumo energetico del forno: **7%**



INDUSTRIA DEL CEMENTO

- Migliore qualità del clinker, mantenendo le specifiche secondo target/vincoli forniti dal Cliente
- Aumento delle prestazioni e garanzia di stabilità del processo (in particolare, temperature e pressioni all'interno dei Cicloni)
- Miglior controllo della combustione
- Miglior controllo dei composti nei fumi
- Ottimizzazione energetica del forno rotativo, minimizzando il consumo specifico di carbone e CDR
- Risparmio economico ottenuto:

4%



INDUSTRIA DELL'ENERGIA

- Bilanciamento dinamico di produzione e consumo
- Risposta veloce ai cambiamenti della domanda
- Bilanciamento ottimo delle unità di produzione (Caldaie, Motori, Turbine, CHP)
- Massimizzazione del livello di efficienza della centrale, riducendo i costi fino al **14%**
- Riduzione degli sfiori in atmosfera
- Riduzione della concentrazione degli inquinanti
- Rispetto dei vincoli di sicurezza
- Rispetto dei vincoli di pressione e temperatura richiesti



INDUSTRIA DELL'ACQUA

- Riduzione della pressione media della rete di distribuzione
- Gestione automatica e intelligente delle stazioni di pompaggio
- Rispetto delle variabili di processo (pressioni, livelli...) e delle specifiche (vincoli, targets)
- Riduzione dei guasti di rete
- Riduzione perdite d'acqua sulla rete ottenuta: **15%**
- Riduzione consumo di energia elettrica ottenuto: **10%**



TERZIARIO

Sybil HVAC

Riduce i costi
di condizionamento
degli ambienti e aumenta
il comfort delle persone



CLIMATIZZAZIONE PER IL TERZIARIO

- Monitoraggio e telecontrollo costante dell'impianto di climatizzazione
- Miglioramento della qualità dell'aria (secondo protocollo AICARR)
- Riduzione delle esigenze di manutenzione delle macchine
- Risposta rapida alle variazioni di domanda termica
- Condizionamento dell'ambiente in real-time e in maniera previsionale in funzione dell'alto/basso affollamento
- Miglioramento del comfort delle persone
- Riduzione della propria "Carbon Footprint"
- Risparmio economico ottenuto:

34%



RESIDENZIALE

Sybil CT

Sybil CT (Centrale Termica)

è un sistema di intelligenza artificiale che, applicato alla centrale termica degli edifici, regola la distribuzione del calore agendo sui generatori, le pompe e le valvole

dell'impianto originando

risparmi in bolletta fino al **35%**

come certificato

dall'istituto di ricerca *Eurac Research*.





Alperia Bartucci Srl

sede legale

Via Dodiciville,8

39100 - Bolzano (BZ)

sede operativa

Corso Vittorio Emanuele II, 36

37038 - Soave (VR)

T +39 045 6190 818

commerciale@alperiabartucci.it

P.IVA, C.F. e nr. Iscrizione Registro delle Imprese di Bolzano
03753630239

Capitale sociale Euro 2.500.000,00 i.v.
Srl con socio unico – Società soggetta a direzione e
coordinamento di Alperia SpA

Pensiamo al futuro: risparmio energetico, meno costi e meno emissioni di CO₂

energia intelligente



www.sybilsolutions.it