

Angelo Cremona acquista il primo armadio VX25 in Italia

Angelo Cremona è uno dei pionieri e fornitori leader di macchinari per l'Industria del compensato e del tranciato, che produce e distribuisce in tutto il mondo da oltre 125 anni.

Il know-how dell'azienda è stato costruito grazie al supporto dei clienti di tutto il mondo, che hanno condiviso la loro esperienza derivata dall'utilizzo delle macchine di Angelo Cremona, progettate per lavorare materiali con caratteristiche diverse e funzionanti in condizioni ambientali estreme.

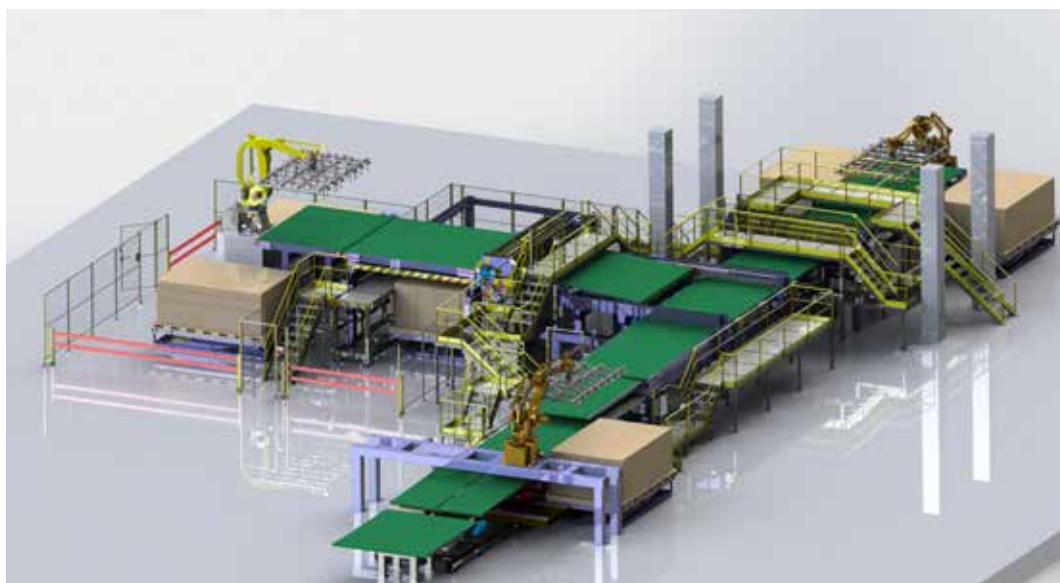
L'elevata qualità delle linee di produzione altamente tecnologiche, i servizi e il supporto di primo livello oltre all'esperienza internazionale fanno di Angelo Cremona il fornitore leader per il loro mercato di riferimento. L'azienda ha selezionato un gruppo di fornitori di fiducia e ha certificato i suoi componenti per offrire le migliori soluzioni tecniche.

Fra i fornitori selezionati compare il nome di Rittal. "Abbiamo sempre apprezzato la qualità dei prodotti

Rittal; in particolare quella dell'armadio TS 8 che utilizziamo come quadro di comando per nostri impianti. Durante uno degli ultimi incontri, il nostro system integrator ci ha parlato del nuovo armadio VX25", afferma Michele Cavalli – Direttore Ufficio Acquisti di Angelo Cremona. "L'abbiamo visto in fiera – dice – hanno migliorato alcuni aspetti del TS 8 come la stabilità, l'accessibilità e la facilità di montaggio".

Continua Cavalli "va bene, allora inizia a mandarmene uno e poi vediamo. Abbiamo ricevuto il primo VX25 e dopo un'attenta valutazione abbiamo deciso di acquistarne subito altri 80 per adottarlo sin da subito per gli impianti in costruzione e per quelli futuri." Conclude Cavalli.

Angelo Cremona è stato il primo cliente ad acquistare il nuovo armadio Rittal VX25, seguito a brevissima distanza da altri clienti storici, ma anche da nuovi clienti che hanno voluto valutare di persona il "sistema perfetto".



Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service. I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori industriali internazionali tra i quali ingegneria meccanica e impiantistica, food & beverage, Information Technology e telecomunicazioni.

L'ampia gamma di prodotti del leader mondiale di mercato include armadi configurabili i cui dati sono disponibili durante l'intero processo di produzione. Le soluzioni di raffreddamento intelligenti di Rittal con un consumo energetico e di CO2 ridotti fino al 75%, possono comunicare con l'ambiente di produzione e consentire manutenzione e servizi in modo predittivo. Le soluzioni IT innovative dai rack ai Data Center modulari fino alle soluzioni Edge e Hyperscale Computing fanno tutte parte del portfolio prodotti.

Eplan e Cideon, fornitori leader di software, completano la catena del valore fornendo soluzioni ingegneristiche interdisciplinari, mentre Rittal Automation Systems offre sistemi di automazione per l'ingegneria dei quadri di comando.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel



mondo con 18 siti produttivi e 80 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 11.500 collaboratori e nel 2017 ha conseguito un fatturato di circa 2,5 miliardi di Euro. Nel 2018 alla "family company" è stato assegnato il "Top German Employers" per il nono anno consecutivo. La rivista Focus Money ha definito, per la terza volta nel 2018, il Friedhelm Loh Group come uno dei migliori fornitori nazionali di formazione professionale.

