

CNC-PGS Ultra Faccin: quando il controllo numerico va oltre la calandratatura



Le calandre ideali per la produzione in serie di elementi per i settori del riscaldamento, condizionamento, ventilazione, sono senza dubbio le calandre a 2 e 4 rulli. Le calandre a 2 rulli serie FACCIN-HCU rappresentano una soluzione geniale per la produzione di tubi di piccolo spessore e hanno rivoluzionato, nell'ambito delle loro prestazioni, il concetto di calandratatura. Tra i numerosi vantaggi della calandra a 2 rulli spicca la qualità del risultato, vale a dire un tubo perfettamente circolare senza il tipico difetto dei bordi diritti. La semplificazione del processo comporta altri due vantaggi connessi: il ridottissimo tempo di ciclo (15 secondi per la produzione di un tubo diametro 100 mm), e la facilità d'inserimento della macchina in un ciclo di produzione completamente automatizzato con carico delle lamiere da un magazzino principale, l'alimentazione via transfer della calandra, lo scarico e la movimentazione verso gli impianti di saldatura. La calandra a 2 rulli è il sistema più preciso per la produzione di tubi fino a 4 - 5 mm di spessore per filtri, tubi camino, piccoli serbatoi, boilers, bruciatori, pompe, elementi di caldaie, porte di stufe, etc. Le calandre a 4 rulli della serie FACCIN-4HEL, grazie alle guide rettilinee per la traslazione dei rulli laterali (RGS Design), consentono di ottenere il miglior invito con la migliore circolarità della virola che può passare immediatamente alla saldatura. La successione rapida delle fasi (1° invito, calandratatura, 2° invito) permette di ridurre del 70% i tempi di produzione minimizzando lo spazio richiesto dalla macchina nel lay-out dell'azienda. La calandra a 4 rulli è oggi la soluzione più richiesta per esigenze di elevata qualità e elevata produttività. La serie FACCIN-4HEL è ideale per essere automatizzata mediante Controllo Numerico. Grazie

all'incessante impegno nella ricerca e sviluppo di tecnologie all'avanguardia, la ditta FACCIN Srl presenta l'ultima generazione del CNC PGS-ULTRA. Si tratta di uno strumento di grande utilità pratica per l'operatore che, anche senza esperienza, può programmare i cicli di produzione partendo semplicemente dal disegno del pezzo da ottenere. Il CNC PGS-ULTRA rappresenta un valido supporto alla gestione della produzione tramite la connessione in rete per la raccolta in tempo reale dei dati di processo per monitorare tempi e costi di produzione suddivisi per prodotto, cliente, disegno o qualsiasi altra forma funzionale alle singole esigenze di management. Una serie di allarmi e istruzioni permette di programmare la manutenzione ordinaria e straordinaria. La documentazione tecnica dell'impianto è disponibile online in qualsiasi momento a supporto delle funzioni di diagnostica e trouble-shooting. Il PC industriale SIEMENS con grado di protezione IP65 posto sulla console di comando è garanzia assoluta di robustezza e affidabilità anche in condizioni di lavoro particolarmente difficili (basse o elevate temperature, elevato grado di umidità, polveri, calamina, ecc.).



FACCIN