

BONO ENERGIA

HE SMART, l'efficienza garantita



Per qualsiasi attività industriale che impieghi il vapore in maniera intensiva, identificare nuove tecnologie e modalità di produzione mirate alla riduzione dei consumi energetici diventa oggi l'obiettivo primario da perseguire. L'efficienza energetica può infatti rappresentare la chiave principale di successo per ridurre i costi industriali e per trasformare la sfida ambientale in un'opportunità di crescita economica.

Questo scenario ha stimolato BONO Energia verso la ricerca di nuove soluzioni capaci di produrre energia termica nel modo più efficace possibile, nel rispetto dell'ambiente.

L'obiettivo del progetto è stato l'ottimizzazione delle prestazioni dei generatori di vapore Serie STEAM-MATIC che da quasi 60 anni costituiscono un riferimento nel settore termico industriale: sono stati identificati più interventi che attuati simultaneamente, in modo "intelligente", conseguono il massimo utilizzo del calore contenuto nei gas di combustione e il minimo consumo di combustibile ed energia elettrica.

La soluzione proposta da BONO consiste nella realizzazione di un'efficace gestione centralizzata dell'interazione tra:

- il nuovo sistema di combustione idoneo a soddisfare le più stringenti normative in tema di emissioni inquinanti,
- il nuovo sistema di recupero integrato che garantisce di raggiungere rendimenti termici superiori al 97%,
- il controllo dei motori mediante inverter.

rendimenti termici fino al 98% "garantito", limitando la temperatura dei fumi sotto i 90 °C e assicurando emissioni di ossidi di azoto NOx inferiori a 80 mg/mc.

Il sistema di controllo OptiSpark è il cuore "SMART" di questa nuova serie di generatori. Il sistema controlla i parametri dinamici che caratterizzano il funzionamento di un moderno generatore di vapore: pressione, livelli, temperatura degli scambiatori, ossigeno nell'aria di combustione, emissioni e l'attivazione degli inverter dei motori; inoltre controlla e garantisce la sicurezza della combustione mediante l'installazione della camma elettronica certificata SIL 2 secondo le norme europee EN 298 ed EN 12076.

I clienti che hanno già scelto questa soluzione ne sono ampiamente soddisfatti: hanno conseguito mediamente una riduzione del 13% del consumo di combustibile e del 40% del consumo elettrico, accedendo inoltre al contributo statale dei Titoli di Efficienza Energetica - Certificati bianchi.

Cannon
BONO ENERGIA