

HENKEL - Ampliata la gamma di soluzioni per la manutenzione smart

Nel 2021 la divisione Henkel Technologies ha introdotto la gamma di soluzioni LOCTITE Pulse, lanciando sul mercato una tecnologia che si basa sui dati per supportare i processi di manutenzione esistenti e offrire vantaggi in termini di sicurezza, produttività, sostenibilità, riduzione dei costi delle ispezioni visive e manuali e degli onerosi tempi di fermo.

Con il lancio di LOCTITE Pulse per scaricatori di condensa, l'azienda amplia il proprio portfolio di soluzioni di manutenzione IIot. Questa soluzione è in grado di rilevare i guasti

negli scaricatori di condensa per contribuire a ridurre perdite energetiche ed emissioni di CO₂.

Un guasto a uno scaricatore di condensa può avere enormi conseguenze. Negli impianti industriali operano moltissimi scaricatori di condensa da cui dipendono le performance dei macchinari, il consumo di risorse e la sostenibilità della produzione. Se manca il personale addetto alla manutenzione, si allungano gli intervalli delle ispezioni manuali e il malfunzionamento degli scaricatori può causare perdite energetiche. Aumentare il numero delle ispezioni manuali può richiedere un investimento extra in manodopera e spese. Se lo scarico di condensa è insufficiente, aumenta il rischio di danneggiare l'intero impianto, con lunghi tempi di fermo e mettendo a repentaglio la sicurezza del personale.

Il monitoraggio costante risulta quindi la soluzione ideale per rispondere a ciascuna di queste sfide. La soluzione LOCTITE Pulse si avvale di un kit di sensori con nano tubi, che vengono applicati sull'ingresso e sull'uscita dello scaricatore di condensa; un device acquisisce continuamente i dati sullo stato di salute dell'apparecchiatura e permette di rilevare tempestivamente i malfunzionamenti, contribuendo a prevenire le perdite energetiche e i danni all'impianto. L'App LOCTITE Pulse



è di facile utilizzo e mette l'operatore nelle condizioni di agire anziché reagire.

Oltre a LOCTITE Pulse per scaricatori di condensa, il portfolio LOCTITE Pulse include anche la soluzione Smart per Flange, che aiuta a monitorare le flange critiche, rilevando precocemente le perdite di idrocarburi e riducendo al minimo il rischio di incidenti gravi.

In futuro, Henkel ambisce a lanciare altre soluzioni per il monitoraggio intelligente in molti settori, tutte gestite attraverso un'unica app LOCTITE Pulse.

Per maggiori informazioni:

www.henkel-adhesives.com/it/it/industries/industrial-maintenance-repair/mro-loctite-pulse.html



HENKEL

www.henkel-adhesives.com/it